



Scopo della lavorazione

La cucitura è una lavorazione ausiliaria che serve a **preparare le pezze di tessuto greggio** destinate alla **folatura** e alla **tintoria**.



Descrizione della macchina

Gli elementi principali della macchina per cucire automatica sono il **tenditore allargatore**, dal quale il tessuto viene passato manualmente fino al **triangolo doppiatore**; qui le cimose vengono accoppiate manualmente e inizia la cucitura a **sacco**.

L'inizio della pezza cucita passa sull'**affaldatore**.

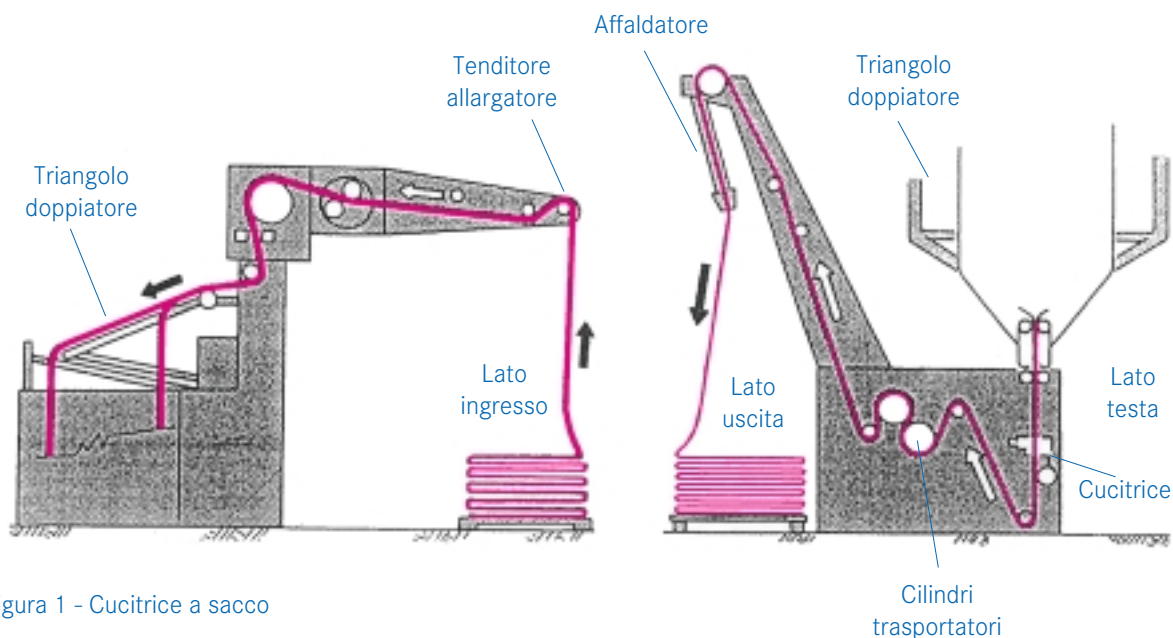


Figura 1 - Cucitrice a sacco



Figura 2 - Ago testa cucitrice a catenella

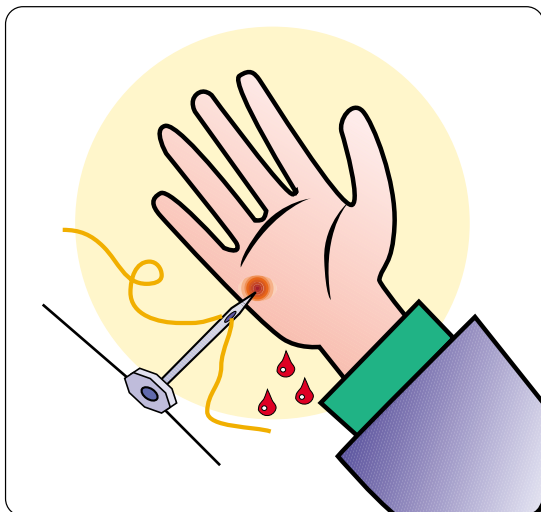


Rischi specifici della macchina

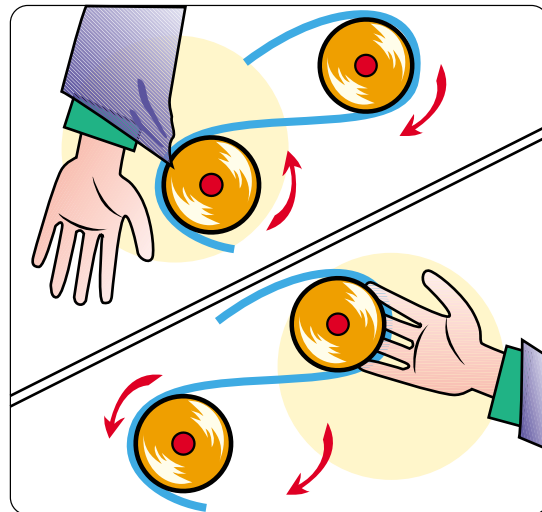
Per tali rischi si intendono quelli che possono manifestarsi per il mancato intervento dei ripari e dei dispositivi di sicurezza oppure per errori di manovra.



Rischi legati a pericoli di natura meccanica



Ferite alle mani per contatto accidentale con l'ago della testa cucitrice traslante.



Impigliamento e trascinamento delle mani fra i cilindri di rinvio.



Altri rischi



Rumore



Polvere



Requisiti specifici di sicurezza

Si riportano i principali requisiti specifici di sicurezza per le macchine cucitrici.

◇ **Dispositivi di protezione fotoelettrici** che **arrestano** istantaneamente la **macchina se qualcuno entra nella zona di lavoro** della testa cucitrice dalla parte alta.

◇ **Cancelli di protezione scorrevoli sul lato della testa cucitrice**, dotati di dispositivo di blocco, che **arrestano** il movimento dei cilindri trascinatori e della testa cucitrice.



Si fa presente che per tale macchina possono essere indicati altri requisiti di sicurezza e, pertanto, quanto riportato non è da intendersi assolutamente esaustivo.



Principali norme comportamentali dei lavoratori

Il lavoratore deve porre la massima attenzione durante le operazioni particolari quali caricamento, pulizia, manutenzione, attenendosi alle istruzioni impartite dal datore di lavoro, dai dirigenti e dai preposti, alle indicazioni presenti nel manuale della macchina.

La **pulizia** deve essere effettuata **sempre a macchina ferma**, soprattutto considerando che i filitendono a depositarsi nella zona di rotolamento dei cilindri.

A fine turno si consiglia di **pulire accuratamente la macchina** con uno straccio e un aspiratore.

In generale, l'addetto deve adottare i seguenti comportamenti:



avere **cura della macchina**



non apportare alla macchina **modifiche** di propria iniziativa



segnalare immediatamente al datore di lavoro e al dirigente o al preposto qualsiasi **difetto o inconveniente** rilevato durante la propria attività



non indossare indumenti che possono rimanere **impigliati** negli organi mobili della macchina



utilizzare i dispositivi di protezione individuali previsti nella valutazione dei rischi



non rimuovere o modificare le protezioni o i dispositivi di sicurezza senza l'autorizzazione del preposto o del capo reparto



Principali casi di infortunio

Le note di seguito riportate non derivano da dati statistici, attualmente non disponibili, ma dalle esperienze raccolte presso le aziende del settore e fra gli addetti ai lavori.

Non siamo a conoscenza di particolari infortuni avvenuti a questo tipo di macchina, tuttavia si ritiene che eventuali **contatti accidentali con la testa cucitrice**, data l'elevata velocità di cucitura, costituiscano senz'altro l'infortunio più grave che possa accadere lavorando alla macchina per cucire automatica.